Barres Rectangulaires

EN AW-6060 EN AW-AIMgSi T66

EN 755-5

Les barres rectangulaires EXTRUDAL-043 conviennent aux applications de faible à moyenne résistance et se caractérisent par une bonne usinabilité, une résistance élevée à la corrosion et une bonne soudabilité.

APPLICATIONS

Utilisé de préférence pour les profilés destinés à la construction d'appareils et de machines, EXTRUDAL®-043 est un alliage de faible à moyenne résistance avec une bonne résistance à la corrosion.

Exemples d'application: Dans le secteur du bâtiment et de la construction de pièces d'équipements et de machines passant par un large éventail d'opérations d'usinage. Convient à une utilisation en contact avec les denrées alimentaires selon la norme EN 602.

CARACTÉRISTIQUES

Surface filées

De légers défauts de surface dus au processus de fabrication et au transport sont possibles. Le traitement thermique peut décolorer la surface. Absence de défauts de surface selon la norme EN 755-1.

Usinage	usinabilité		
-	stabilité de forme	limité	

Aptitude à l'anodisation

technique très bonne
décorative bonne aptitude*

Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

Soudabilité

WIG/MIG excellenteRésistance excellente

Perte de résistance dans la zone affectée thermiquement.

TOLÉRANCES

Largeur et épaisseur, écarts limites EN 755-5

<u></u>					
Largeur W	Écart de	Épaisseur	Épaisseur	Épaisseur	Épaisseur
[mm]	largeur	t	t	t	t
	[mm]	10 < t ≤18	18 < t ≤30	30 < t ≤50	50 < t ≤80
entre		[mm]	[mm	[mm]	[mm]
>18 - 30	± 0.30	± 0.30	± 0.30	•	•
>30 - 50	± 0.40	± 0.30	± 0.35	± 0.40	-
>50 - 80	± 0.60	± 0.35	± 0.40	± 0.50	± 0.60
>80 - 120	± 0.80	± 0.40	± 0.45	± 0.60	± 0.70
>120 - 180	± 1.0	± 0.50	± 0.55	± 0.60	± 0.70
>180 - 240	± 1.4	± 0.60	± 0.65	± 0.70	± 0.80

Autres dimensions sur demande selon EN 755-5.

Écart de rectitude

Tolérance pour les barres entières (matériel de départ).

En cas de coupe (longueur min. 300 mm) les tolérances sont converties.

Lawrence M. Englander England				
Largeur W	Épaisseur t	Écart maximal de rectitude		
[mm]	[mm]	[mm/m]		
≥ 10 - 80	≥ 10 - 80	max. 2		
>80 - 120	≥ 10 - 50	max. 2		
	>50 - 120	max. 3		
>120 - 180	≥ 10 - 50	max. 3		
	>50 - 180	max. 4		
>180 - 350	≥ 10 - 50	max. 4		

Autres tolérances sur demande, selon EN 755-5.

COMPOSITION CHIMIQUE % poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.30	0.10	max.	max.	0.35	max.	max.	max.
0.6	0.30	0.10	0.10	0.6	0.05	0.15	0.10

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

•	,
Densité	2.70 g/cm ³
Module d'élasticité	69'000 MPa
Coefficient de dilatation linéaire (20-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique	180 - 200 W/mK
Conductivité électrique (20°C)	28 - 31 MS/m

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs garanties selon T66 EN 755-2

Barres rectangulaires Épaisseur de la paroi [mm]	Résistance à la traction R _m [MPa]	Limite d'élasticité R _{p0.2} [MPa]	Allongement A [%]
≤ 150	min. 215	min. 160	min. 8

Valeur typique de dureté = 75 HBW

DISPONIBILITÉ EN STOCK

Barres rectangulaires, selon le catalogue Allega/barres. Autres formes, épaisseurs, dimensions et états sur demande. Qualités avec des propriétés spéciales ou garanties sur demande..

REMARQUES SUR LA QUALITÉ

Malgré une fabrication soigneuse conforme aux normes applicables, les barres destinées à des applications industrielles générales peuvent présenter des défauts, tels que des défauts de moulage (p. ex. surépaisseurs, inhomogénéités structurelles, inclusions exogènes) qui ne peuvent être entièrement exclus. En cas d'exigences particulières, de coûts consécutifs élevés ou de risques de sécurité importants, il est possible d'utiliser des qualités spéciales et testées en conséquence. L'acheteur doit définir les exigences correspondantes lorsqu'il fait une demande d'offre ou passe une commande.



Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.

^{*} Pour les qualités standards, garantie quant à l'anodisation décorative pour la couleur et l'uniformité.